



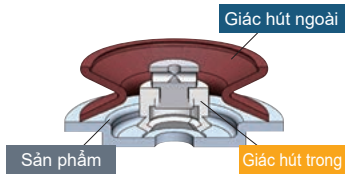
Bảng lựa chọn Pad in Pad

Thông qua sự kết hợp của việc lựa chọn các linh kiện, có thể gắp ra ngay cả những bộ phận có lỗi.

Hình ảnh sản phẩm mẫu



Hình ảnh trạng thái hút



Hình ảnh kết hợp



Giác hút ngoài									
Mã đặt hàng.	210697	210661	210662	210663	042071	042072	042073		
MODEL	VAPH-15C-3	VAPH-20C-3	VAPH-30C-3	VAPH-40C-3	EPLG-30-S5	EPLG-40-S5	EPLG-50-S5		
Đường kính giác hút ngoài	φ 15	φ 20	φ 30	φ 40	φ 30	φ 40	φ 50		
Đường kính giác hút trong	φ 8	φ 11	φ 15	φ 18	φ 19	φ 25.7	φ 35.7		
Mã đặt hàng.	MODEL	Đường kính ngoài sản phẩm	Đường kính lỗ sản phẩm	Đường kính ngoài sản phẩm	Đường kính lỗ sản phẩm	Đường kính ngoài sản phẩm	Đường kính lỗ sản phẩm	Đường kính ngoài sản phẩm	Đường kính lỗ sản phẩm
210897	VAPH-3C-3	φ 3	φ 0.1 ~ φ 1	φ 12 hoặc lớn hơn	φ 15 hoặc lớn hơn	φ 19 hoặc lớn hơn	φ 22 hoặc lớn hơn	φ 21 hoặc lớn hơn	φ 26 hoặc lớn hơn
Giác hút trong				A	A	A	A		
				1.2.3	1.2.3	1.2.3	1.2.3		
				4.0mm	3.5mm	- 0.5mm	- 5.5mm		
				A	A	A	A		
				1.2.3	1.2.3	1.2.3	1.2.3		
				4.0mm	± 0mm	- 4.0mm	- 4.0mm		
				A	A	A	A		
				1.2.3	1.2.3	1.2.3	1.2.3		
				4.5mm	0.5mm	- 4.5mm	- 4.5mm		
				B	B	B	B		
042038	EPJG-6-S	φ 6	φ 0.1 ~ φ 3						
				1.2.3	1.2.3	1.2.3	1.2.3		
				2.8mm	- 1.2mm	- 6.2mm	- 6.2mm		
042039	EPJG-8-S	φ 8	φ 0.1 ~ φ 4						
				B.C	B.C	B.C	B.C		
				1.2.3	1.2.3	4.5.6	4.5.6		
				- 1.3mm	- 6.3mm	- 4.1mm	- 5.8mm		
042040	EPJG-10-S	φ 10	φ 0.1 ~ φ 6						
				B.D	B.D	B.D	B.D		
				1.2.3	1.2.3	4.5.6	4.5.6		
				- 0.3mm	- 5.3mm	- 4.1mm	- 5.8mm		
042041	EPJG-15-S	φ 15	φ 0.1 ~ φ 10						
042068	EPJG-20-S	φ 20	φ 0.1 ~ φ 16						
042069	EPJG-25-S	φ 25	φ 0.1 ~ φ 20						
042070	EPJG-30-S	φ 30	φ 0.1 ~ φ 24						

Cách đọc bảng

Linh kiện được chọn từ danh sách bên dưới

Giác hút trong
Giác hút ngoài
Chân giác hút
Chênh lệch chiều cao

* Vui lòng sử dụng bảng cài đặt này để tham khảo khi kết hợp.

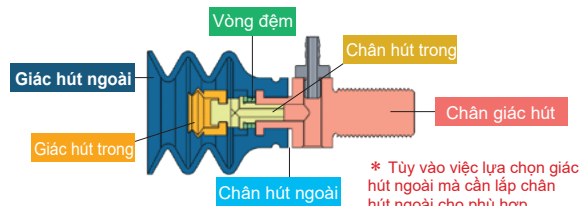
Danh sách linh kiện

Giác hút trong		
Ký hiệu	Mã đặt hàng.	MODEL
A	210912	VFILK-PSS-M5
B	210911	VFILK-PS-M5
C	211118	VFILK-PIA-M5
D	211119	VFILK-PIB-M5
E	211120	VFILK-PIC-M5
F	211121	VFILK-PID-M5

Chân giác hút		
Ký hiệu	Mã đặt hàng.	MODEL
1		VFIL-S series
2		VFILB-2-SSH series
3		VFILB-SH series
4		VFI-L series
5		VFILB2-SH1/8 series
6	210788	VFIL-H

Giác hút ngoài		
Ký hiệu	Mã đặt hàng.	MODEL
G	211115	VFILA-PHB-1/8
H	211116	VFILA-PHC-1/8
I	211117	VFILA-PHD-1/8

Vòng đệm		
Ký hiệu	Mã đặt hàng.	MODEL
210913	1mm	VFILK-P-S
187128	6mm	SP-S5-6

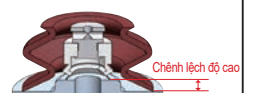


* Tùy vào việc lựa chọn giác hút ngoài mà cần lắp chân hút ngoài cho phù hợp.

Chênh lệch độ cao giữa giác hút ngoài và giác hút trong trong quá trình hút BẬT.

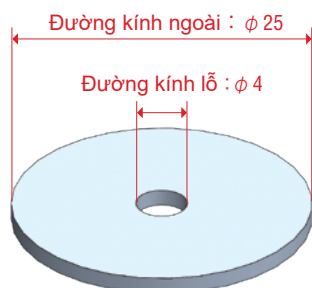
+ : Bề mặt hút của giác hút bên trong nhỏ ra ngoài bề mặt hút của giác hút bên ngoài.
- : Bề mặt hút của giác hút bên trong không nhỏ ra ngoài bề mặt hút của giác hút bên ngoài.
* Có thể điều chỉnh giá trị từ + sang -.

Do đó, các tổ hợp có giá trị + lớn chỉ có thể sử dụng cho các sản phẩm lớn.



► Phương pháp lựa chọn

Vd.1 Sản phẩm có lỗ thông Đường kính ngoài : $\phi 25$ Đường kính lỗ : $\phi 4$ Chênh lệch độ cao : 0mm



1 Giác hút trong

Đường kính lỗ sản phẩm là $\phi 4$, do đó chọn đường kính giác hút lớn hơn $\phi 4$.

2 Giác hút ngoài

Vì đường kính ngoài của sản phẩm là $\phi 25$, do đó chọn giác hút nhỏ hơn hoặc bằng $\phi 25$.

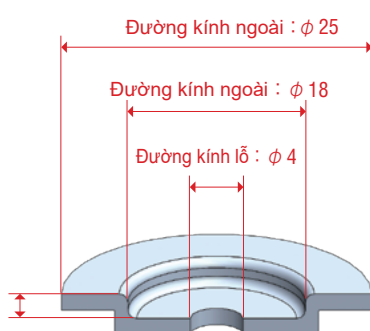
3 Vòng đệm

Trong số các giác hút đã chọn, hãy chọn giác hút có giá trị âm trong khung màu xanh lá cây ở bảng lựa chọn và thêm một vòng đệm sao cho chênh lệch độ cao trong quá trình hút là ± 0 .

* Dung sai rò rỉ không khí: Chênh lệch chiều cao $\pm 0,5$ mm.

* Nếu có nhiều lựa chọn, vui lòng chọn lựa chọn phù hợp nhất với yêu cầu của bạn dựa trên tổng giá của các linh kiện và kích thước của các thành phần.

Vd.2 Sản phẩm lõm. Đường kính ngoài : $\phi 25$ Đường kính trong : $\phi 18$ Đường kính lỗ : $\phi 4$ Chênh lệch độ cao : 2 mm



Chênh lệch độ cao : 2mm

1 Giác hút trong

Đường kính lỗ sản phẩm là $\phi 4$, do đó chọn đường kính giác hút lớn hơn $\phi 4$.

2 Giác hút ngoài

Vì đường kính ngoài của sản phẩm là $\phi 25$ và đường kính trong là $\phi 18$, hãy chọn giác hút có đường kính ngoài nhỏ hơn $\phi 25$ và lớn hơn $\phi 18$.

3 Vòng đệm

Vui lòng thêm một vòng đệm để giá trị được đóng khung màu xanh lá cây trong bảng lựa chọn cho miếng đệm đã chọn có chiều dài $+2$ mm.

* Lưu ý rằng hiện tượng rò rỉ không khí sẽ xảy ra nếu độ dày nhỏ hơn 2mm..

* Dung sai rò rỉ không khí: Chênh lệch chiều cao $\pm 0,5$ mm.

* Nếu có nhiều lựa chọn, vui lòng chọn lựa chọn phù hợp nhất với yêu cầu của bạn dựa trên tổng giá của các linh kiện và kích thước của các thành phần.

► Giới thiệu các mẫu sản phẩm

Ví dụ
1



Sản phẩm đúc Nắp

Thành phần chính	Giác hút ngoài dạng tăng	VAPH-20C-3
	Giác hút bịt lỗ	TPJG-8-S
	Chân giác hút	VFIL-S-5A
	Chân hút trong	VFILK-PS-M5

Ví dụ
2



Sản phẩm đúc Bánh răng

Thành phần chính	Giác hút ngoài dạng tăng	VAPH-20C-3
	Giác hút bịt lỗ	TPJG-8-S
	Chân giác hút	VFIL-S-5A
	Chân hút trong	VFILK-PS-M5

Ví dụ
3



Sản phẩm đúc Bánh xe

Thành phần chính	Giác hút ngoài dạng tăng	EPLG-30-S5
	Giác hút bịt lỗ	EPJG-10-S
	Chân giác hút	VFILA-PHB-1/8
	Chân hút trong	VFILK-PIB-M5